



REPÚBLICA DE MOÇAMBIQUE  
PROVINCIA DE CABO DELGADO  
CONSELHO DOS SERVIÇOS PROVINCIAIS DE REPRESENTAÇÃO DO ESTADO  
**SERVIÇO PROVINCIAL DA ECONOMIA E FINANÇAS**  
Concurso 27C000141/PM/01/2023

## MANIFESTAÇÃO DE INTERESSE

### CONTRATAÇÃO DE SERVIÇOS DE CONSULTORIA EM AUDITORIA EXTERNA NA ÁREA FINANCEIRA

1. O Serviço Provincial da Economia e Finanças (SPEF), pretende contratar uma empresa de Consultoria (pessoas singulares e/ou colectivas) especializada no ramo de Contabilidade e Auditoria ou outras áreas afins, para a prestação de serviços abaixo discriminados com o financiamento da Agência Andaluza de Cooperação Internacional para o Desenvolvimento (AACID):
  - **Elaborar um relatório de auditoria:** Examinar e emitir parecer sobre as demonstrações financeiras do período de 11/09/2019 a 14/01/2024 das UGBs beneficiárias;
  - **Elaborar uma carta de recomendações:** Apresentar recomendações sobre sistemas de controlo interno.
2. Deste modo, o SPEF convida a todos os interessados a manifestar o seu interesse para prestar os serviços pretendidos. O concorrente deverá providenciar informações que mostrem a sua qualificação para prestar os serviços solicitados.
3. A empresa será seleccionada de acordo com os procedimentos estabelecidos no Capítulo IV do Regulamento de Contratação de Empreitada de Obras Públicas, Fornecimento de Bens e Prestação de Serviços ao Estado, aprovado pelo Decreto nº 79/2022, de 30 de Dezembro.
4. A manifestação de interesse deve ser submetida no endereço abaixo mencionado até às 15:00 horas do dia 21 de Agosto de 2023, num único invólucro opaco, fechado, selado ou lacrado, com identificação completa do concorrente e do objecto de contratação.

<p><b>CONTACTO/ENDEREÇO</b> SPEF- Cabo Delgado Av. Marginal Pemba Telefax. 272 21414</p>	<p><b>Financiado Pela:</b></p>  <p><b>Junta de Andalucía</b> Agência Andaluza de Cooperação Internacional para el Desarrollo</p>
--	---