

ASBL DIALOGUES



À partir du 17 février, l'ASBL Dialogues présente l'exposition de peintures "Le monde en couleur", de Kankode. C'est à découvrir jusqu'au 12 mars, à la galerie de l'ASBL au Musée National de Lubumbashi. Une exposition à ne pas manquer!

TROPHEE AKSANTI NDUGU: "PRIX DU SOCIAL"

L'ONG 1 Métier pour chacun a décerné à la Fondation Rachel Forrest le Trophée Aksanti Ndugu, le "Prix du Social", pour ses initiatives au profit d'hôpitaux, de centres de santé ou encore d'écoles dans la région de Lubumbashi. La Fondation était représentée par Nathalie Djumah.



CONSTRUIRE L'AVENIR



La lettre d'information bimestrielle du Groupe Forrest International

Janvier 2018, n°31. Editeur responsable: Groupe Forrest International
Avenue Usoke, 359. Quartier Industriel, Lubumbashi. R.D.Congo

ATELIER MECANIQUE & FONDERIE [AMF] DEVELOPPEMENT DU PÔLE INDUSTRIE DU GROUPE

Le Groupe Forrest a acquis les actifs de la société lushoise Fondaf et a créé à cet effet une société nommée Atelier Mécanique et Fonderie SAS, AMF en sigle. Cet investissement du Groupe Forrest s'inscrit dans le développement de ses activités industrielles.

AMF est une société de fonderie, spécialisée dans la fabrication de pièces sur mesure, notamment pour les pompes d'exhaure utilisées dans le secteur minier. Le Groupe Forrest a racheté l'expertise de Fondaf, une société établie de longue date à Lubumbashi, de même que son terrain, ses bâtiments, ses outils industriels...



DÉVELOPPEMENT DU POLE INDUSTRIE

Le Groupe Forrest a créé une seconde société, nommée Congo Supply and Engineering SAS (CSE). Celle-ci a pour objet de développer des synergies entre les sociétés AMF, NBLIA et AEMI et de commercialiser les produits de leurs ateliers respectifs (Fonderie, Mécanique, Métallique, Electricité).



La création des sociétés CSE et AMF renforce le rôle du Groupe Forrest comme partenaire de référence des grands industriels actifs en République Démocratique du Congo avec une offre de produits et de services unique dans le pays.

Editorial

Le Mot du CEO

Chers Collègues,

La situation économique et politique en République Démocratique du Congo est difficile en ce début d'année 2018.

Comme le dit très justement Catherine Geeraerts, présentée dans ce numéro du Construire l'Avenir, l'ADN de notre groupe, en particulier dans les moments que nous vivons, est de ne « jamais baisser les bras » et d'être « toujours en quête de solutions afin de continuer à travailler ».

C'est dans cet esprit que le Groupe a pris la décision de renforcer et de diversifier ses activités industrielles. Nous venons d'acquérir les actifs de la société lushoise Fondaf. Ceux-ci ont été transférés au sein d'une nouvelle société du Groupe: Atelier Mécanique & Fonderie (AMF). Avec AMF, NBLIA et AEMI, nous offrons désormais une palette de services et de produits de haute qualité, unique en RDC, qui couvre les domaines Métallique, Mécanique, Electrique et de Fonderie. Cela marque un nouveau renforcement important du Pôle Industrie de notre Groupe. Nous avons créé à cette fin une société supplémentaire, Congo Supply and Engineering (CSE), qui renforcera les synergies entre les activités des sociétés concernées et commercialisera leurs produits.



Dans le domaine de l'Electricité, je me réjouis de la mise en service du Groupe 6 de la centrale hydroélectrique de Sanga. C'est la première fois depuis 1997 que la centrale est connectée au réseau de la SNEL. Cette réhabilitation, financée par le Groupe Forrest, est une démonstration de l'expertise de notre Pôle Electricité puisque nos quatre sociétés actives dans ce secteur en RDC, Congo Energy, AEMI, NSM Hydro et EPS, participent au projet. Je tiens à les en féliciter.

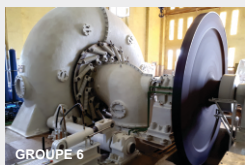
C'est en travaillant de la sorte que nous ressortirons plus forts de la crise que connaît actuellement notre beau et grand pays.

Ensemble, nous construisons l'Avenir.

Malta David Forrest

CENTRALE DE SANGA

LE GROUPE 6 INTERCONNECTE AU RESEAU SNEL!



La Centrale Hydroélectrique de Sanga est interconnectée au réseau national de la SNEL depuis le 30 novembre 2017. Il n'y avait plus connecté depuis 1997. Le Groupe turbo-alternateur 6 [G6] de la centrale a été intégralement réhabilité et produit de l'électricité.

La réhabilitation du G6 s'inscrit dans le cadre de la Phase 1 du projet de réhabilitation de la Centrale.

Les travaux se poursuivent sur le G1 et le G4 dont la mise en service est prévue pour le premier semestre 2018. Les trois groupes turbo-alternateurs ont une capacité de production cumulée de 6 MW.



ACTUALITÉ DES SOCIÉTÉS

EGMF

A Lubumbashi, la réhabilitation du bâtiment BCDC se poursuit avec la mise en place des nouveaux plafonds (photo 1). La préparation des surfaces pour les travaux de peinture est quasiment terminée. Le revêtement des sols en marbre du rez-de-chaussée et du deuxième étage est clôturé. Au CMC, la pose des vinyles de l'Aile F a débuté, de même que la démolition de la maternité. Le gros oeuvre de l'Aile C suit son cours avec la maçonnerie en blocs ciment et le chaînage en béton armé. Le Département Préfabrication (photo 2) va acquérir une nouvelle pondeuse à blocs. Celle-ci sera opérationnelle en mars et permettra d'augmenter la capacité de production de 80% et de mettre sur le marché de nouveaux produits. L'Avenue Kilela Balanda est opérationnelle. EGMF en assure la maintenance. La construction de l'Avenue de la Révolution tourne au ralenti, en attente des fonds de la part du client. À Kasumbalesa, il reste à réaliser un kilomètre sur les 6,3 de la route en béton armé. A Kambove, 5,8 km, sur les 15 du chantier, ont d'ores et déjà été asphaltés. EGMF est confrontée à des difficultés d'approvisionnement en concassés pour la réalisation de la couche de base. Sur l'axe Kasomeno-Pweto, la construction des ponts a été temporairement suspendue par la Banque Mondiale, une mesure qui touche l'ensemble des projets de l'institution et pas uniquement ceux de EGMF.



A Kolwezi, les travaux au Stade Diur se poursuivent mais sont ralentis par les pluies. Les ventes du Département Préfabrication sont encourageantes avec des commandes, en cours de production et de livraison, d'un total de 100.000 blocs de construction. Les travaux de Génie Civil pour la phase 2 du projet WOL se poursuivent. EGMF fournit par ailleurs à KCC du béton "ready mix" pour le renforcement des infrastructures d'évacuation des eaux le long des pistes. Les activités d'asphaltage de routes, dans le périmètre des infrastructures de Luilu, s'étendent mais sont affectées par les pluies.

A Kalemie, les travaux à l'aéroport se poursuivent (photo 3). Le chantier prévoit notamment un renforcement de la structure du tarmac et un élargissement et un agrandissement de la piste. La dernière pile du Pont de Nyemba a été construite. Les travaux sont depuis lors à l'arrêt. La construction du dalot, sur la Route Lumimba, a été suspendue par la Banque Mondiale (voir explication ci-dessus).



A Kinshasa, les travaux de gros oeuvre de l'agence BCDC à l'Université Catholique du Congo (UCC) sont en cours. La construction des murs a débuté. Le chantier de l'Avenue Kulumba est à l'arrêt, en attente d'un paiement de la part du client, 50% des travaux sont réalisés. Sur la RN 1 en direction du Bandundu, EGMF réalise des réparations sur un tronçon de 20 km. 25% des travaux sont achevés. A Matadi, 650 mètres de la route ont été bétonnés sur les 1.831 prévus. La construction du quai Bralima, à Goma, est clôturée et la construction d'une dalle et d'un bâtiment à Kinshasa est en cours et exécuté à 50%.

CMC

Suite au départ à la retraite du Docteur Christian Ramaeckers, le CMC a engagé le Docteur Jerry Kasereka, spécialiste en Imagerie médicale. Il a travaillé ces dernières années dans les hôpitaux Ziguinchor (Sénégal), Panzi (RDC) et Grand Hôpital de l'Est Francilien (France).

GRELKA

En 2017, Grelka a fait l'objet d'une profonde restructuration, avec l'arrivée à sa tête de Philippe De Crem. Celui-ci a notamment pour mission, en 2018, de consolider le cheptel avec 2.000 têtes de bétail supplémentaires, pour un total de 38.500 en fin d'année, et de poursuivre les efforts entrepris afin de redresser la situation générale de la société.

NSM HYDRO

Depuis la mise en service du Groupe 6 (G6) de la Centrale hydroélectrique de Sanga (voir recto), les travaux sur le G1 se poursuivent. Les essais auront lieu à la mi-février. Les travaux sur le G4 débuteront dans les semaines à venir. Le canal d'amenée et de restitution sera prochainement vidé et curé et certains de ses équipements réhabilités. Ces travaux amélioreront la performance des groupes.

CONGO ENERGY

L'ensemble du matériel nécessaire à la mise en service de la centrale solaire de Manono a été réceptionné en Allemagne. Les expéditions sont en cours. La mise en service de la centrale est prévue pour février. À la centrale d'Inga 2, le G27 devrait être mis en service en mai. L'arrêt du G28 aura lieu en juillet. Les travaux sur le Répartiteur Ouest, qui alimente la région de Kolwezi en électricité, sont clôturés. Le poste de Tenke et le système de contrôle et de supervision des équipements à Fungurume seront terminés en mars. Les premiers essais sur le matériel destiné au courant continu ont été concluants. Les expéditions ont débuté et le matériel arrivera sur les différents sites progressivement jusqu'à la fin-mai. Congo Energy a obtenu un premier contrat, à Kinsevere (MMG Ltd.), en tant qu'installateur officiel du matériel Schneider Electric SE en RDC. Concernant les lampadaires solaires Sunna Design, Congo Energy peut désormais proposer des garanties de six ans et les préprogrammer en fonction des besoins des clients.

EGMF KENYA

La construction des fondations pour les pylônes de la ligne à haute tension entre le Turkana et Nairobi se poursuit. Un tiers des fondations a déjà été réalisé. Dans le domaine de l'eau potable, les installations de chantier des projets Kirandich et Vihiga sont en cours. Pour Kirandich, EGMF Kenya est en attente de l'émission des documents d'exonération pour l'importation du matériel. Le projet Kiambere est en attente du dépôt de garantie de la part du contractant.

AEMI

À Likasi, AEMI et Siemens ont organisé une journée de présentation de leurs services et de leurs produits pour les miniers. Intitulé "Mining For Excellence" et centrée sur les "rectificateurs", l'événement a attiré une trentaine de représentants d'entreprises actives dans la région. Le prochain événement similaire est prévu pour mars et abordera le thème des moteurs et variateurs. Une session en Chinois est prévue pour avril. AEMI réalise les travaux du G1 à Sanga et est également active à la centrale de Mwadingusha. À Lubumbashi, les travaux d'installation électrique des bâtiments CMC et BCDC se poursuivent.

NBLIA

A Kinsevere, NBLIA a clôturé les travaux de montage de la structure métallique du bâtiment "Access Control". MMG Ltd. a par ailleurs confié à NBLIA la fabrication de pièces métalliques. La fabrication et le montage des châssis aluminium et des cloisons Permasteel se poursuivent à la BCDC Lubumbashi (photo 4). Le chantier de pose de châssis à Kinshasa est quasiment terminé. La réhabilitation de la toiture de l'ancien bâtiment du CMC a débuté.



FONDATION RACHEL FORREST

La FRF a réitéré ses soutiens habituels aux Oeuvres Maman Marguerite, aux ASBL AZLU et Dialogues et au Tout Puissant Mazembe. Comme chaque année, la Fondation était partenaire de la soirée Katanga Awards. Celle-ci promet des femmes et des hommes qui se sont distingués de manière positive au cours de l'année écoulée.

STI

Le développement de STI en Afrique de l'Ouest se poursuit. La société y a démarré une nouvelle activité de vente d'engins de Génie Civil d'occasion. Des premières machines ont d'ores et déjà été vendues et expédiées. À la fin-janvier, l'un des plus anciens employés de la société, Georges Verhelst, prendra sa retraite, largement méritée.

LE PORTRAIT DU MOIS CATHERINE GEERAERTS



D'où venez-vous et quelle est votre formation?

Je suis née à Likasi, d'une mère zambienne et d'un père belge. J'y ai grandi et suivi mes études primaires, à l'École belge. Ensuite, au début des humanités, j'ai rejoint l'École belge de Lubumbashi. En 1998, mes parents m'ont envoyée en Belgique, pour la suite de mes études. En 2005, j'ai obtenu un diplôme en Relations Publiques et Communication de l'Institut Arthur Haulot, à Bruxelles.

Quel est votre parcours professionnel ?

J'ai intégré le groupe en janvier 2007 et ai commencé à travailler dans le Département de Communication. Nous avons notamment créé le premier journal interne, le « Muniyololo ». J'ai également été l'une des premières animatrices de la Cellule Sociale, avant qu'elle devienne l'actuelle Fondation Rachel Forrest. Après quelques mois, la hiérarchie du Groupe m'a demandé de m'occuper principalement de la logistique administrative, c'est-à-dire de la gestion des congés des expatriés, des voyages, du suivi des visas, des départs en missions... En résumé, je centralise toutes ces informations et les dépenses financières qui y sont liées pour ensuite les dispatcher et les refacter aux différentes sociétés du Groupe.

Qu'appréciez-vous dans votre travail ?

Ce que j'apprécie le plus dans mon travail est le contact que j'ai avec toutes les sociétés du Groupe, avec tous les agents et à tous les niveaux hiérarchiques. J'aime également la diversité de mes tâches.

Quel regard portez-vous sur le Groupe Forrest ?

Le point fort du Groupe Forrest est cette synergie qu'il y a entre ses différentes sociétés. En onze années, j'ai vu des sociétés naître, évoluer et malheureusement, d'autres s'éteindre. Mais, malgré les situations difficiles qu'il a dû traverser, le Groupe n'a jamais baissé les bras. Il est toujours en quête de solutions afin de continuer à travailler. Aujourd'hui, je suis fière de faire partie de cet empire qui m'a, moi-même, vu évoluer professionnellement et familialement.